

SC 110 M

Normes

AWS A5.36/ ASME SFA5.36 E110T15-M21A6-G

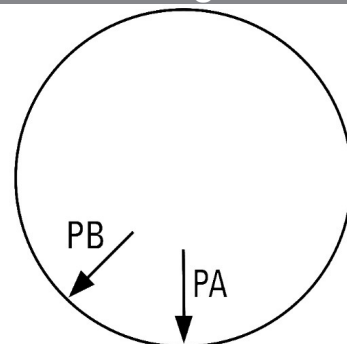
(AWS A5.28/ ASME SFA5.28 E110C-G)

EN ISO 18276-A-T 69 4 Mn2NiMo M M21 3 H5

Applications

- Structures à haute élasticité
- Construction navale
- Équipements BTP lourds

Position de soudage



Propriétés

- Bonnes performances et peu de projections
- Arc doux et stable
- Haute élasticité
- Bonne anti-porosité

Polarité et gaz

DC +

 Ar + 20~25% CO²

Analyse chimique (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.04	0.70	1.80	0.015	0.015	0.10	2.00	0.60

Propriétés mécaniques

Rupture élastique (MPa)	Rupture mécanique (MPa)	Élasticité (%)	Température de test (°C)	Résilience - CVN (J)
730	800	20	-50	40

Paramètres de soudage

Protection gazeuse	CTWD* (mm)	Vitesse de fil (mètres/minute)	Intensité (A)	Tension (V)	Déposition (kg/heure)	Efficacité (%)
1,2mm						
80% Ar + 20% CO ²	19-25	9.5	230~250	26~29	3.9	90~96
		12.2	280~300	28~31	5.3	
		14.8	320~340	30~33	6.5	

*Contact Tip to Work Distance (Distance entre le tube contact et la surface de travail)

N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les conditionnements disponibles !