

## SC 70 A

### Normes

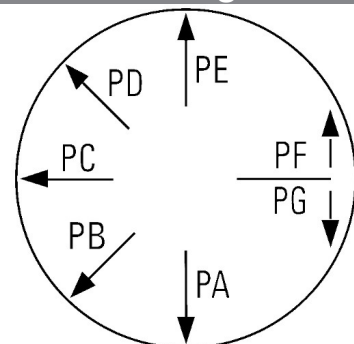
AWS A5.36 / ASME SFA5.36 E70T15-C1A0-CS1  
E70T15-M21A2-CS1  
EN ISO 17632-A-T 42 2 M C1 1 H5

(AWS A5.18 / ASME SFA5.18 E70C-3C  
E70C-6M)  
EN ISO 17632-A-T 46 2 M M21 1 H5

### Applications

- Structure métallique
- Métallerie générale
- Automobile

### Position de soudage



### Propriétés

- Excellente soudabilité
- Peu de projections et peu de fumée de soudage
- Arc doux et stable
- Soudures très esthétiques

### Polarité et gaz

DC +

Ar + 20~25% CO<sup>2</sup>

### Analyse chimique (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.58	1.43	0.011	0.007

### Propriétés mécaniques

Rupture élastique (MPa)	Rupture mécanique (MPa)	Élasticité (%)	Température de test (°C)	Résilience - CVN (J)
492	580	26	-30	57

### Paramètres de soudage

Protection gazeuse	CTWD* (mm)	Vitesse de fil (mètres/minute)	Intensité (A)	Tension (V)	Déposition (kg/heure)	Efficacité (%)
1,2mm						
80% Ar + 20% CO <sup>2</sup>	19-25	7.4	200	24	2.7	92~94
		9.8	250	28	4.2	93~95
		12.7	300	30	5.7	95~97

\*Contact Tip to Work Distance (Distance entre le tube contact et la surface de travail)

N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les conditionnements disponibles !