

## SC 70 ML

### Normes

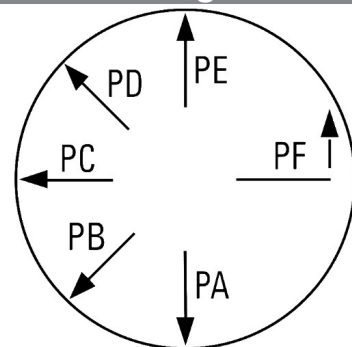
AWS A5.36/ ASME SFA5.36 E70T15-M21A4-CS1  
EN ISO 17632-A-T 46 4 M M21 2 H5

AWS A5.18/ ASME SFA5.18 E70C-6M

### Applications

- Fabrication générale
- Équipements lourds
- Constructions maritimes

### Position de soudage



### Propriétés

- Bonne caractéristiques à faible température
- Bon taux de dépôt et peu de projection
- Applications automatiques et semi-automatiques
- Bonne anti-porosité

### Polarité et gaz

DC +

Ar + 20~25% CO<sup>2</sup>

### Analyse chimique (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.04	0.56	1.57	0.011	0.014	0.35

### Propriétés mécaniques

Rupture élastique (MPa)	Rupture mécanique (MPa)	Élasticité (%)	Température de test (°C)	Résilience - CVN (J)
476	553	27	-40	75

### Paramètres de soudage

Protection gazeuse	CTWD* (mm)	Vitesse de fil (mètres/minute)	Intensité (A)	Tension (V)	Déposition (kg/heure)	Efficacité (%)
1,2mm						
80% Ar + 20% CO <sup>2</sup>	19-25	7.3	190~210	22~26	3.4	90~96
		9.7	240~260	23~27	4.5	
		12.2	280~310	24~30	5.9	

\*Contact Tip to Work Distance (Distance entre le tube contact et la surface de travail)

N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les conditionnements disponibles !