

SM 70

Normes

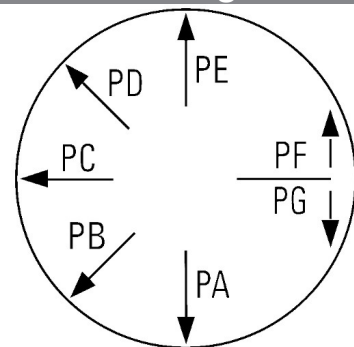
AWS A5.18 / ASME SFA5.18 ER70S-6

EN ISO 14341-A G 42 2 C1 3Si1 / 14341-A G 42 4 M21 3Si1

Applications

- Structure métallique
- Automobile
- Métallerie générale

Position de soudage



Propriétés

- Soudage toutes positions
- Peu de fumées de soudage
- Arc très stable avec peu de projections

Polarité et gaz

DC +

Ar + 20~25% CO²

Analyse chimique (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.83	1.48	0.011	0.015

Propriétés mécaniques (80% Ar + CO²)

Rupture élastique (MPa)	Rupture mécanique (MPa)	Élasticité (%)	Température de test (°C)	Résilience - CVN (J)
495	585	27.5	-29	113

Paramètres de soudage

Protection gazeuse	CTWD* (mm)	Vitesse de fil (mètres/minute)	Intensité (A)	Tension (V)	Déposition (kg/heure)
1,0mm					
80% Ar + 20% CO ²	15	3.3	100	16	1.0
		5.3	150	17	1.7
		8.6	200	23	2.7

*Contact Tip to Work Distance (Distance entre le tube contact et la surface de travail)

N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les conditionnements disponibles !