

SUPERSHIELD 11

Normes

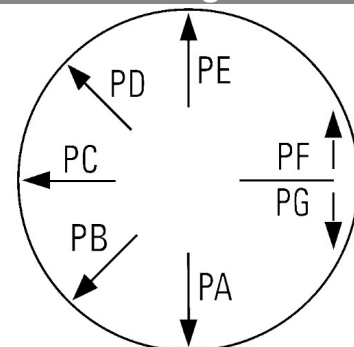
AWS A5.36/ ASME SFA5.36 E71T11-AZ-CS3

(AWS A5.20/ ASME SFA5.20 E71T-11)

Applications

- Métallerie générale
- Aciers galvanisés
- Soudage extérieur/sur chantier

Position de soudage



Propriétés

- Fil auto-protégé pour soudage toutes positions
- Armature béton
- Soudage en une ou plusieurs passes

Polarité et gaz

DC -

Pas de protection gazeuse

Analyse chimique (%)

| C | Si | Mn | P | S | Al |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.18 | 0.34 | 0.50 | 0.012 | 0.006 | 1.35 |

Propriétés mécaniques

| Rupture élastique (MPa) | Rupture mécanique (MPa) | Élasticité (%) |
|-------------------------|-------------------------|----------------|
| 510 | 580 | 27 |

Paramètres de soudage

| Protection gazeuse | CTWD* (mm) | Vitesse de fil (mètres/minute) | Intensité (A) | Tension (V) | Déposition (kg/heure) | Efficacité (%) |
|--------------------|------------|--------------------------------|---------------|-------------|-----------------------|----------------|
| 1,6mm | | | | | | |
| Acune | 25 | 2.5 | 130~180 | 14~18 | 0.9 | 77~81 |
| | | 3.4 | 180~240 | 16~20 | 1.2 | |
| | | 4.0 | 220~280 | 18~23 | 2.2 | |

*Contact Tip to Work Distance (Distance entre le tube contact et la surface de travail)

N'hésitez pas à nous contacter pour connaître les conditionnements disponibles !