

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

# TRANSPOCKET 150

/ Référence pack : 49,0600,1000



Groupe 5,52 KVA\*  
Monophasé 230 V 16 A

**MMA**

## IDÉAL SUR CHANTIER, ATELIER, MAINTENANCE

- / Générateur monophasé
- / Facteur de marche amélioré
- / Plage d'intensité agrandie 10 à 15 A
- / Grande praticité grâce à la possibilité d'utiliser de longs câbles d'alimentation
- / Réserve de tension élevée, arc très stable
- / Amélioration de l'efficacité énergétique
- / Mode pulsé pour soudage en position et tôles fines

## SOLIDITÉ, MOBILITÉ ET FIABILITÉ



- SOUDER EN TOUT LIEUX**
- / Design Compact
- / Poids 6.3 kg
- / Fonction FUSE calibre du fusible



- SOUDAGE REPRODUCTIBLE QUELQUE SOIT LES CONDITIONS**
- / Amorçage parfait
- / Arc très stable



- / GÉNÉRATEUR DISPONIBLE en différentes versions**



- / GARANTIE STANDARD**
- 2 ans pièces et 1 an main



- / EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE** jusqu'à 3 ans sous réserve d'inscription à l'adresse suivante : <http://bit.ly/2DC7rYR>

**COMPOSITION DU PACK :**  
49,0600,1000 : TRANSPOCKET 150  
4,075,210 : TransPocket 150  
4,001,039 : Jeu de câble  
inclus : porte-électrode 4m 200 16mm<sup>2</sup>,  
pince de masse 3m 200A/60% 16mm<sup>2</sup>,  
brosse/marteau à piquer, masque à main



Découvrez la fiche détaillée sur notre site en scannant le QR code !  
[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

### Caractéristiques TransPocket 150

|  |  |
|--|--|
| Tension du secteur -20 % / +15 %, 50/60 Hz | 230 V                                      |
| Tension du secteur -20 % / +15 %, 50/60 Hz |  |
| Puissance absorbée                         | 5,52 kVA                                   |
| Cos phi                                    | 0,99 (150 A)                               |
| Rendement                                  | 88 % (à 90 A)                              |
| Plage d'intensité de soudage               |  |
| Électrode                                  | 10 à 150 A                                 |
| TIG  | 10 à 150 A                                 |
| Plage d'intensité de soudage               |  |
| Électrode                                  |  |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 35 % f.m. 150 A                            |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 40 % f.m. -                                |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 60 % f.m. 110 A                            |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 100 % f.m. 90 A                            |
| TIG  |  |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 35 % f.m. 150 A                            |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 40 % f.m. -                                |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 60 % f.m. 110 A                            |
| 10 min / 40 °C (104 °F)                    | 100 % f.m. 90 A                            |
| Tension à vide                             | 96 V                                       |
| Plage de tension de sortie                 |  |
| Électrode                                  | 20,4 à 26 V                                |
| TIG  | 10,4 à 16 V                                |
| Indice de protection                       | IP 23                                      |
| Type de refroidissement                    | AF / A                                     |
| Dimensions L x l x h                       | 365 x 130 x 285 mm<br>14.4 x 5.1 x 11.2 in |
| Poids                                      | 6,3 kg / 13.9 lb                           |

\* 100 % df à 150 A en MMA